

国家标准《冷库管理规范》（征求意见稿）编制说明

一、任务来源

根据国家标准委下达 2018 年第二批国家标准制修订计划，由中国制冷学会等单位负责《冷库管理规范》国家标准的修订工作，该标准由全国制冷标准化技术委员会负责归口，标准计划号为 20180941-T-322。

二、主要工作过程

按照任务计划，2019 年 1 月成立了标准起草组。起草组分头进行调研，重点了解各类冷库企业的日常管理、对 2013 版《冷库管理规范》的建议，新技术新设备在冷库上的应用带来管理的更新，食品安全管理体系的应用情况等。

2019 年 7 月，起草组根据调研成果召开了第一次编写讨论会。会议讨论了冷库管理的新情况、标准的框架调整、重点更新内容等，并标准修订工作进行分工。

2019 年 11 月，起草组在召开了第二次起草工作会议，对修改稿进行了逐条讨论。2019 年 11 月底，完成国家标准《冷库管理规范》（修订版）征求意见稿，并于 12 月初向社会公开征求意见。

三、标准的目的和意义

本标准结合我国冷库管理现状和发展，提出冷库管理规范通用性的要求。旨在建立完善的冷库管理体系，提高我国冷库运行质量以及安全生产水平，维护冷库行业秩序，提高冷库的管理水平、确保我国冷库安全运行和冷冻冷藏食品安全及质量。

四、标准主要内容

本标准规定了冷库运行管理（包括制冷、电气、给排水及相应的系统运

行管理)、食品贮存管理、安全设施管理、建筑维护等方面的要求。

本规范适用于储存肉、禽、蛋、水产及果蔬类的食品冷库，储存其他货物的冷库可参照执行。

五、标准修订的内容

1. 本次标准修订增加了食品安全管理方面的要求，引导冷库企业建立完善的食品安全管理体系，如建立食品检测机构、加强食品的安全卫生管理和要求、对不合格食品建立完善的处理程序，提高食品安全管理意识和手段。

2. 热氨融霜误操作是近几年涉氨冷库出现安全事故的较多的因素之一。针对此问题，本次修订明确提出了热氨融霜操作的关键控制点和原则。

3. 库房管理章节中增加了对日常生产经营活动中管理。应注重冷库门的日常管理，尽量减少冷库门处的热质交换，达到节能减少库内温度波动的目的。增加对货架的日常管理，建立日常检查制度，防止发生由于货架引发的安全事故。增加对冷间内疏散口的呼唤设施和常明灯的管理。

4. CO₂ 制冷技术在冷库中应用越来越多。增加了由此带来的新的管理内容。如上一版标准仅规定了氨制冷剂气体浓度报警装置，新修订增加 CO₂ 等气体浓度报警装置的管理，长期停机要保证制冷系统压力不超过设备允许压力等。

5. 其他条文的修改完善。

六、与现行相关法律、法规及相关标准的协调性

本次修订重新梳理了与冷库相关法律、法规及相关标准的规定，并根据一些法律、法规的更新做了及时调整，包括固定式压力容器安全技术监察规程、压力管道定期检验规则——工业管道、特种设备安全监察条例、气瓶安

全监察规程、中华人民共和国食品安全法等。确保标准内容与相关法规保持一致。

七、标准编写过程中意见分歧情况

本标准在修订过程中，没有重大意见分歧。

八、经济效益及社会效益

本标准修订版的实施，能够及时满足新形势下冷库新技术发展的需要，规范冷库的日常生产经营管理，提高食品安全管理，有利于提高冷库经营单位的竞争力，有效的节约能源成本，并降低冷库安全隐患。

2019. 12. 1