《中国氢液化、储运技术及应用白皮书》(2025版)提纲

一、引言

(一) 氢能的重要性

- 1. 氢能在实现"双碳"目标中的作用
- 2. 中国氢能产业发展的战略意义

(二) 氢能产业链概述

- 1. 制氢环节
- 2. 储运环节
- 3. 应用环节
- 4. 液氢的生产与储运产业

二、氢能发展趋势与中国低碳能源体系建设

(一) 氢能的物理与化学性质

- 1. 氢气与液氢的性质
- 2. 液氢性质对储运及应用的影响

(二) 国内外氢能发展现状与趋势

1. 国外

(1) 美国

- 美国氢能政策与发展战略
- 美国在氢液化、储运技术方面的研发成果
- 美国氢能在不同领域的应用案例与规模

(2) 欧盟

- 欧盟的氢能政策框架与目标
- 欧盟各国在氢能基础设施建设方面的进展
- 欧盟在氢能技术研发与创新方面的合作模式

(3) 日本

- 日本氢能发展的战略规划与政策支持
- 日本在氢燃料电池技术方面的领先地位
- 日本氢能在家庭能源供应等领域的应用实践

2. 国内

(1) 中国氢能产业发展现状

- 氢能产业链各环节的企业布局与发展情况
- 国内氢能产业园区的建设与运营模式

(2) 政策支持

- 国家层面出台的氢能相关政策法规
- 地方政府在氢能产业发展中的扶持措施

(3) 技术创新

- 国内在氢液化、储运等关键技术方面的研究与进展
- 科研机构与企业在氢能技术研发中的合作与竞争关系

(三) 氢能在中国低碳能源体系中的定位与作用

- 1. 氢能在能源结构调整中的角色
- 2. 氢能与可再生能源的协同发展
- 3. 氢能对中国能源安全的影响

三、氢液化技术及装备

- (一) 氢液化原理与关键技术
- 1. 氢气液化循环类型
- 2. 关键技术与装备
 - (二) 氢液化装置的发展与特点
- 1. 国内外大型氢液化装置案例分析
- (1) 国外典型大型氢液化装置
- (2) 国内大型氢液化装置建设情况
- 2. 氢液化技术的发展趋势与挑战
- (1) 技术发展趋势
- (2) 面临挑战
- (三) 氢液化技术在能源领域的应用前景

- 1. 在分布式能源系统中的应用
- 2. 在工业领域的应用拓展
- 3. 在航空航天领域的应用前景
- 4. 在储能领域的应用前景

•••

- 四、液氢储运技术及装备
- (一) 液氢储罐的类型与特点
- 1. 固定式液氢储罐
- 2. 移动式液氢储罐
- 3. 罐式集装箱式液氢储罐

• • •

- (二)液氢的运输方式与特点
- 1. 陆运
- 2. 海运
- 3. 管道输送
 - (三)液氢储运关键装备及技术要求
- 1. 液氢泵
- 2. 液氢加注枪与加氢站控制系统
- 3. 液氢储运装备的技术标准与规范
- 五、液氢加氢技术与基础设施
- (一) 液氢加氢站的类型与特点
- 1. 液氢储存型加氢站
- 2. 液氢加注型加氢站
 - (二)液氢加氢站的关键技术与设备

- 1. 氢气压缩机与液氢泵
- (1) 氢气压缩机在加氢站中的作用与选型
- (2) 液氢泵的技术特点与应用要求
- 2. 液氢加注枪与加氢站控制系统
- (1) 液氢加注枪的设计与优化
- (2) 加氢站控制系统的智能化管理
- (三)液氢加氢站的发展现状与趋势
- 1. 国内外液氢加氢站建设情况
- (1) 国外液氢加氢站的建设规模与布局
- (2) 国内液氢加氢站的发展现状与规划
- 2. 液氢加氢站的技术创新与发展方向
- (1) 提高加注速度与效率的技术研究
- (2) 与其他能源基础设施的融合发展
- 六、氢安全风险评估与预防技术
- (一) 低温氢储运的安全风险与防范措施
- 1. 氢气泄漏扩散规律与防范措施
- (1) 泄漏扩散的物理过程与影响因素
- (2) 泄漏检测技术与设备
- (3) 防范措施与应急响应机制
- 2. 加氢站液氢储存及氢气本身的特性与安全风险
- (1) 液氢储存的安全风险分析
- (2) 氢气燃烧与爆炸的特性及危害
- (3) 安全防护措施与技术手段
- (二) 低温氢加注过程的安全风险与防范措施

- 1. 液氢输送管道的风险与防范措施
- (1) 管道泄漏与破裂风险分析
- (2) 管道的保温与绝热措施
- (3) 管道的监测与维护技术
- 2. 液氢加注系统的设计与操作要求
 - (1) 加注系统的安全设计要点
 - (2) 操作人员的培训与管理
 - (3) 加注过程中的安全监控与应急措施
- (三) 低温氢的安全风险及评估方法
- 1. 氢气泄漏火灾产生的热辐射和轰爆产生的超压进行死亡模型建立
- (1) 热辐射对人体的伤害机制与评估模型
- (2) 轰爆超压对周围环境与人员的危害分析
- (3) 综合风险评估模型的构建与应用
- 2. 风险评估流程与方法
- (1) 风险评估的基本流程
- (2) 常用的风险评估方法
- (3) 风险评估结果的应用与决策支持
- (四) 液氢的生产过程安全操作规程
- 1. 液氢生产系统的设置与要求
- (1) 生产设施的布局与设计原则
- (2) 安全防护设施的配备
- 2. 氢液化装置与液氢转运加注及贮存的安全规程
- (1) 氢液化装置的操作规范
- (2) 液氢转运过程中的安全要求

- (3) 液氢贮存的安全管理
- (五) 低温氢主动安全预防及防护技术
- 1. 氢加注安全策略与储运安全策略
 - (1) 主动安全监测与预警技术
 - (2) 安全防护设施的优化与升级
- (3) 人员安全培训与教育
- 2. 氢泄漏及排氢安全策略与加氢站安全预防策略
- (1) 泄漏检测与应急处理技术
- 快速准确的泄漏检测方法与设备
- 制定针对不同泄漏情况的应急处理预案
 - (2) 排氢系统的安全设计与运行管理
- 确保排氢过程的安全性与环保性
- 对排氢系统进行定期检查与维护
 - (3) 加氢站的整体安全预防措施
- 加氢站的选址与布局规划
- 建立完善的安全管理体系与应急预案
- (六) 低温氢被动安全预防及防护技术
- 1. QRA 氢风险评估方法与应用
- (1) QRA 方法的基本原理与流程
- 定量风险评估的概念与特点
- 风险识别、分析与评价的具体步骤
- (2) 在液氢设施中的应用案例
- 对液氢生产、储存、运输等环节的风险评估
- 根据评估结果制定安全改进措施
- (3) QRA 方法的优势与局限性
- 与其他风险评估方法的比较

- 在实际应用中的改进方向

2. 液化加氢站的定量风险评估与安全防护措施

(1) 定量风险评估模型的建立与应用

- 考虑多种风险因素的综合评估模型
- 利用模型进行风险评估与决策支持

(2) 基于评估结果的安全防护措施制定

- 针对不同风险等级的防护措施建议
- 安全防护措施的优化与持续改进

(3) 液化加氢站安全防护的技术创新与发展趋势

- 新型安全防护技术的研发与应用
- 提升液化加氢站整体安全水平的方向

七、液氢应用案例与经济性分析

(一) 液氢在能源领域的应用

1. 航天与航空动力

- 。 液氢作为火箭推进剂的核心燃料(如 SpaceX、NASA 等案例)。
- 。 航空领域替代传统化石燃料的潜力(如氢能飞机研发进展)。
- 。 高能量密度与零碳排放的优势分析。

2. 储能与电网调节

- 。 液氢在长时储能中的角色 (解决可再生能源波动性问题)。
- 。 液氢与氨、甲醇等载体的耦合应用(跨区域能源输送)。
- 。 液氢燃料电池在分布式电网中的示范项目。

3. 工业与交通脱碳

- 。 重卡、航运等领域的液氢动力系统开发(如丰田、现代的氢能卡车)。
- 。 工业高温工艺(如钢铁、化工)中替代煤炭的应用场景。
- 。 液氢加注站与基础设施布局现状及挑战。

(二) 液氢技术的关键挑战与突破方向

1. 制备与液化技术优化

- 。 电解水制氡与化石能源重整制氡的成本对比。
- 。 液化能耗高(约30%氢气能量损失)的技术改进路径。
- 。 大型液化装置国产化与规模化降本趋势。

2. 储存与运输瓶颈

。 超低温储存容器的材料与绝热技术(如多层绝热、真空夹层)。

- 。 液氢运输船、罐车的技术标准与安全规范。
- 。 泄漏检测与应急处理技术的完善需求。

3. 应用端适配性

- 。 液氢燃料电池的耐久性与低温启动性能优化。
- 。 与现有能源系统的兼容性(如掺氢天然气、电网耦合)。
- 。 商业模式与市场需求驱动的技术迭代方向。

(三) 液氢发展的经济性与市场前景

1. 经济性与市场潜力

- 。 液氢成本下降曲线预测 (规模化效应与技术进步)。
- 。 不同应用场景的经济可行性分析(航天 vs. 交通 vs. 储能)。
- 。 氢能产业链上下游协同发展的市场机遇。

2. 风险与可持续发展

- 。 液氢全生命周期碳排放核算与碳足迹管理。
- 。 技术路线竞争(液氢 vs. 固态储氢 vs. 有机液态储氢)。
- 。 公众接受度与科普教育对市场推广的影响。

八、政策支持与产业发展环境

(一) 国家层面政策解读

1. 氢能产业相关政策法规梳理

(1) 能源领域相关政策

- 国家对清洁能源发展的总体战略规划
- 涉及氢能作为能源的政策条款与目标

(2) 环保领域相关政策

- 减排目标对氢能产业发展的推动作用
- 鼓励企业采用氢能技术减少碳排放的政策措施

(3) 科技研发支持政策

- 国家对氢能技术研发的资金投入与补贴政策
- 科研项目立项与成果转化的支持机制

2. 政策对氢能产业发展的引导作用

(1) 产业发展方向的指引

- 政策如何引导企业布局氢能产业链不同环节
- 对重点发展领域与技术的明确导向

(2) 市场培育与推广的支持

- 政策在促进氢能产品市场应用方面的举措
- 如何通过政策手段降低氢能产品市场准入门槛

(二) 地方层面政策与实践

1. 典型地区氢能产业发展政策案例

(1) 政策制定背景与目标

- 当地发展氢能产业的优势与契机
- 政策期望达成的具体产业发展目标

(2) 政策主要内容与特色举措

- 对氢能企业的扶持政策(如税收优惠、土地供应等)
- 推动氢能基础设施建设的专项措施

(3) 政策实施效果与经验借鉴

- 当地氢能产业在政策推动下的发展成果
- 其他地区可借鉴的政策经验与启示

2. 地方政策与国家政策的协同配合

(1) 地方政策如何落实国家战略

- 地方在贯彻国家氢能政策方面的具体行动
- 如何将国家目标细化为地方实施方案

(2) 区域间政策的协调与合作

- 不同地区在氢能产业发展中的合作模式与案例
- 如何避免区域政策冲突,实现协同发展

(三)产业发展环境分析

1. 市场需求与竞争态势

(1) 氢能产品与服务的市场需求现状

- 不同应用领域对氢能的需求规模与增长趋势
- 市场需求的驱动因素与潜在需求挖掘
- 液氢经济性与市场发展分析、市场规模预测

(2) 国内外企业竞争格局分析

- 主要国内外氢能企业的市场份额与竞争优势
- 企业在技术研发、市场拓展等方面的竞争策略

2. 产业配套与基础设施建设

(1) 氢能产业链上下游配套情况

- 上游制氢企业与下游应用企业的合作模式
- 关键零部件与材料供应的稳定性与可靠性

(2) 加氢站等基础设施建设的进展与挑战

- 国内加氢站的建设数量、分布情况
- 建设过程中面临的技术、资金、政策等方面的挑战

九、未来展望与发展趋势

(一) 技术创新方向预测

1. 氢液化技术突破方向

(1) 提高液化效率的新技术研发

- 新型液化循环的理论研究与实践探索
- 关键设备性能提升的技术路径

(2) 降低液化能耗的新技术研发

- 利用现有能源(LNG 预冷等)
- 优化工艺流程
- 提高关键设备性能

(3) 与其他能源系统的耦合创新

- 氢液化与可再生能源制氢的一体化技术
- 液氢在多能互补系统中的应用前景

2. 储运技术创新

(1) 新型储氢材料的研发与应用

- 具有高储氢容量、良好安全性的材料探索
- 储氢材料的制备工艺与成本控制

(2) 低温高压储氢技术

- 技术原理与优势
- 技术挑战与发展方向
- 应用场景与市场前景

(3) 超音速两相膨胀制冷液化技术

- 技术原理与优势
- 技术挑战与发展方向
- 应用场景与市场前景

(二)液氢应用端创新趋势

1. 核心领域突破性应用

- 。 **交通领域**: 液氢重卡、船舶、航空动力实现商业化,推动长途运输脱 碳
- 。 **工业脱碳**:液氢替代煤炭用于钢铁、化工等高温工艺,助力绿色制造
- 。 能源存储: 液氢储能系统优化, 提升电网调峰能力与可再生能源消纳

2. 技术革新驱动效率提升

- 。 储运优化: 新型低温材料、移动式加注技术降低能耗,提高储运效率
- 。 终端创新: 轻量化燃料电池、氢-电混合动力系统拓展应用场景
- 。 **数字赋能**: AI 供应链管理、数字孪生技术提升液氢产业链协同效率

3. 跨界融合与生态构建

- 。 全球协作: 跨国氢能贸易网络与标准化建设加速全球氢能流动
- 。 产学研联动: 政府、企业、科研机构联合推动液氢技术商业化落地
- 。 **绿色金融**: 碳交易、绿色融资助力液氢项目规模化发展

(三) 液氢技术市场发展的预测

1. 市场规模快速增长

- 。 全球液氢市场预计 20XX 年达 XX 亿美元,年均增速超 XX%
- 。 中国液氢市场 20XX 年规模突破 XX 亿元,占全球份额 XX%
- 。 政策支持+技术降本+能源转型需求驱动增长

2. 核心技术持续突破

- 。 制氢技术: 绿氢成本降至 XX 美元/kg, 电解槽效率提升
- 。 储运技术:新型绝热材料应用,运输损耗降低 XX%
- 。 应用技术: 氢燃料电池寿命突破 XX 万小时,效率超 XX%

3. 多元化应用场景拓展

- 。 交通领域: 氢能重卡/船舶/航空实现规模化商用
- 。 工业脱碳:绿色化工、冶金等高温工艺液氢替代
- 。 新兴市场: 航天燃料、超导输电等前沿领域探索